

**Ausführung:**

- ölgefüllter Asynchronmotor im Edelstahlgehäuse mit Thermokontakt
- Mantelstromkühlung für Dauerbetrieb liegend / aufgetaucht
- Wellenabdichtung mit hochwertiger Gleitringdichtung
- Lagerschilder aus Messing
- Pumpengehäuse und Motorwelle aus Edelstahl
- moderne, leistungsfähige Pumpenhydraulik mit Lauf- und Leiträdern aus verschleißfesten Kunststoffen

**Einsatzgebiete:**

- Wasserförderung aus tiefen Brunnen sowie Regenwasserzisternen
- Hauswasserversorgung, Gartenbewässerung

**Lieferumfang:**

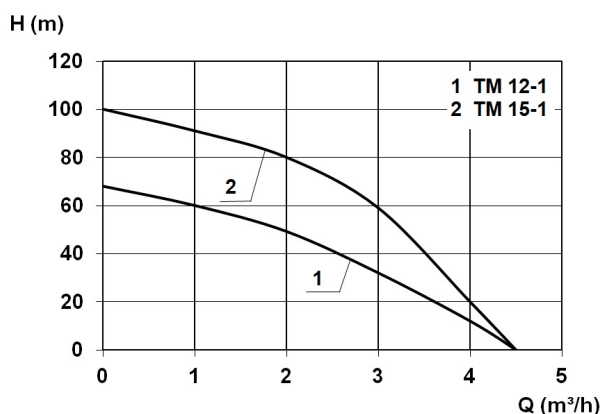
- Pumpe mit 20 m Anschlusskabel und mit im Schukostecker integriertem Kondensator, Netzschalter sowie Motorschutz enthalten
- Achtung! Rückschlagventil nicht im Lieferumfang enthalten


**Produktvorteile:**

- Mantelstromkühlung für Dauerbetrieb liegend / aufgetaucht - kein zusätzliches Kühlrohr nötig
- schlanke Bauform (100 mm Außendurchmesser)
- auch als Komplettset erhältlich
- verschleißfeste, glasfaserverstärkte PP-Lauf- und Leiträder für hohe Langlebigkeit
- werksseitige Verlängerung des Anschlusskabels möglich
- Schaltgerät mit integriertem Überlastschutz und Kondensator für sichere Bedienung

**Technische Daten:**

Art.-Nr.	U [V]	P <sub>1</sub> [W]	P <sub>2</sub> [W]	I <sub>n</sub> [A]	n [min <sup>-1</sup> ]	Q <sub>max</sub> [m <sup>3</sup> /h]	H <sub>max</sub> [m]	DA	D [mm]	L [mm]	Gewicht [kg]
13913	230	1.200	800	5,2	2800	4,5	68,0	1" IG	100	625	12

**Kennlinie:**

**Werkstoffe:**

Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung
Werkstoff Pumpengehäuse:	Edelstahl 1.4301

**Abmessungen:**

